

TENOXFIL TNXR-NiCrMo3



Сварочная прутки предназначенный для сварки способом TIG никелевых, хромомолибденовых коррозионностойких сплавов типа ХН70Ю, ХН78Т, Inconel 625, Incoloy 800, 800Н и 825 и их аналогов, работающих в контакте с агрессивными средами при температуре до 540°C, а также высоколегированных коррозионностойких сталей с содержанием молибдена до 6% типа Х23Н28М3Д3Т, (UNS S31254) и им подобных, сплавов на железо-никелевой основе типа ХН32Т, Х10NiCrAlTi 32 20, высокопрочных сталей криогенного назначения, легированных 5 или 9% Ni, сталей с ограниченной свариваемостью, кроме того применяется для наплавки переходных и плакирующих коррозионностойких слоев на изделия из низкоуглеродистых и низколегированных конструкционных и теплоустойчивых сталей.

Обозначение по стандарту

- AWS A5.14/A5.14M: ERNiCrMo-3
- EN ISO 18274: S Ni 6625

Химический состав, %

Типичный химический состав наплавленного металла после сварки TIG в защитном газе 100%Ar.

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Nb	P	S
0,007	0,15	0,11	20,647	66,28	8,31	0,27	3,51	0,001	0,001

Механические свойства

Типичные значения наплавленного металла после сварки методом TIG в защитном газе 100%Ar.

Предел прочности (Rm), МПа	Предел текучести (Rp0.2), МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи KCV (- 196 °C), Дж
790	450	46	159

Свойства наплавленного металла

Наплавленный металл обладает высокой стойкостью к точечной коррозии (питтинг), к межкристаллитной коррозии и практически не подвержен коррозионному растрескиванию под напряжением в хлоридсодержащих средах, а жаропрочность при температурах до 1000°C обеспечивает стойкость к образованию окалины при температурах до 1175°C при условии отсутствия содержащих соединений серы в атмосфере. Не рекомендуется применять сварочную проволоку для сварки изделий работающих при значительных механических ударных нагрузках в температурном диапазоне 600 - 850°C, так как данный материал подвержен высокотемпературному охрупчиванию.

Рекомендованный защитный газ

Инертные газы аргон (Ar) и гелий (He).

Выпускаемые диаметры: 2,0; 2,4 и 3,2 мм