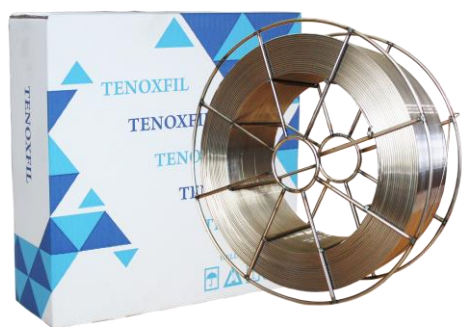


TENOXFIL TNX-NiCu7



Сварочная проволока предназначенная для сварки способом MIG коррозионностойких никелево-медных сплавов типа Monel 400/404, ASTM B 127 и им аналогичным, а также медных сплавов с никелем и сплавами на никелевой основе. Ее также применяют для выполнения антикоррозионной наплавки на низкоуглеродистые и низколегированные конструкционные стали и в качестве переходного слоя под последующую наплавку никелевой проволокой типа ERNi-1.

Обозначение по стандарту

- AWS A5.14/A5.14M: ERNiCu-7
- EN ISO 18274: S Ni 4060

Химический состав, %

Типичный химический состав наплавленного металла при MIG сварки в защитном газе Ar+2%O₂.

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Ti	P	S
0,005	0,79	2,88	0,038	64,18	0,097	0,12	1,95	0,001	0,001

Механические свойства

Типичные значения наплавленного металла после сварки методом MIG в защитном газе Ar+2%O₂.

Предел прочности (Rm), МПа	Предел текучести (Rp0.2), МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи KCV (272 °C), Дж
675	400	41,2	22

Свойства наплавленного металла

Наплавленный металл обладает достаточно высокой прочностью и пластичностью, отвечает самым строгим требованиям по коррозионной стойкости в морской воде, плавиковой и серной кислотах, щелочах и других агрессивных средах. Межпроходная температура не должна быть выше 100°C.

Рекомендованный защитный газ

Ar, He, бинарные газовые смеси Ar + He, Ar+2%O₂.

Выпускаемые диаметры: 1,0 и 1,2 мм