

TENOXFIL TNXR-316LSi



Сварочный пруток с пониженным содержанием углерода, предназначенный для сварки способом TIG коррозионно-стойких хромоникельмолибденовых, хромоникелевых сталей марок 03X17H14M3, 08X17H13M2T, 10X17H13M3T, AISI 316, 316L, 316Ti, а также 03X18H11, 08X18H10T, AISI 304, 304L, 321, 347. Как правило, применяется для сварки изделий работающих при температурах до 400 °С, гарантируя высокие антикоррозионные свойства наплавленного металла.

Обозначение по стандарту

- AWS A5.9/A5.9M: ER316LSi
- EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si
- EN ISO 14343-B: SS316LSi

Химический состав, %

Типичный химический состав наплавленного металла после сварки TIG в защитном газе 100%Ar.

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S
0,015	0,87	2,13	18,67	12,25	2,27	0,014	0,006

Механические свойства

Типичные значения наплавленного металла после сварки методом TIG в защитном газе 100%Ar.

Предел прочности (Rm), МПа	Предел текучести (Rp0.2), МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость по Шарпи KCV (- 40 °С), Дж
607	461	38	84

Коррозионная стойкость наплавленного металла

TENOXFIL CR-316LSi обладает хорошей устойчивостью к общей коррозии и, благодаря низкому содержанию углерода, хорошей устойчивостью к межкристаллитной коррозии. Пруток также имеет хорошую устойчивость к питтинговой коррозии из-за сбалансированного содержания молибдена.

Рекомендованный защитный газ

Инертные газы аргон (Ar) и гелий (He).

Выпускаемые диаметры: 2,0; 2,4 и 3,2 мм